

GEWINDESTIFTE | KALTFLIESSPRESSTEILE | SONDERTEILE | SCHRAUBENSICHERUNGEN | OBERFLÄCHEN | ALU-PROFILVERBINDUNGEN















Drei etablierte Unternehmen sind in der Firmengruppe Schilt eine starke Verbindung eingegangen – und genauso sorgen unsere Gewindestifte und Schrauben für eine hervorragende Verbindung in unterschiedlichsten Anwendungen. Mit jahrzehntelanger Erfahrung und kreativer Entwicklungskompetenz sind die Karl Schilt Metallwarenfabrik, die Ebinghaus GmbH und die Firma Erich Ulrich ein leistungsfähiger Verbund, von dem auch Sie profitieren werden.

Wir bündeln unsere Kräfte, damit Ihre Produkte selbst extremen Belastungen standhalten. Bei uns erhalten Sie qualitativ hochwertige Erzeugnisse für alle Anforderungen: Ihre kundenspezifischen Aufgaben sind bei uns von Anfang an in den besten Händen. Bei Normteilen sind wir mit einem der größten Lager für Gewindestifte in Europa Ihr schneller und flexibler Lieferant. Überzeugen Sie sich! Treten Sie doch einfach mit uns in Verbindung!

Jürgen Aicher, Geschäftsführer

#### DREI FIRMEN - EINE STARKE VERBINDUNG

Als Pionier im Kaltfließpressen von Edelstahl Rostfrei besitzt die Karl Schilt Metallwarenfabrik in Balgheim jahrzehntelange Erfahrung. Wir entwickeln und fertigen Sonderschrauben, Gewindestifte und Kaltfließpressteile vom einfachen Umformteil bis hin zum kundenspezifischen Präzisionsteil.

Genormte Gewindestifte mit Innensechskant und Sonderschrauben – auch inklusive Oberflächenbehandlung und Schraubensicherung – sind die Stärke der **Ebinghaus GmbH** mit Sitz in Hattingen. Wir betreiben heute eines der größten Normteilelager für Gewindestifte in Europa.

Kaltfließpressteile sind seit mehr als 40 Jahren die Spezialität der Firma Erich Ulrich in Bad Dürrheim. Wir bieten ebenfalls eine fachgerechte Nachbearbeitung aus einer Hand. Mit unserer Lagerkapazität zählen wir als Importeur von genormten Gewindestiften zu den größten Anbietern in Europa.

#### Leistungen

- Standardware und komplexe Verbindungselemente mit außergewöhnlichen Geometrien
- Prozesssicherheit im Kaltfließpressen mit einer Toleranz von 10 µm
- Fertigung von Sonderschrauben mit kleinen Köpfen, kaum größer als das Gewinde
- Unsere Spezialität: Gewindestifte mit Spitze und Zapfen, spanend nachbearbeitet
- Oberflächenveredelung und Schraubensicherung aus einer Hand

Von der fundierten Beratung über die Herstellung mit moderner Anlagentechnik bis zur termingerechten Lieferung sind wir Ihr verlässlicher Partner.



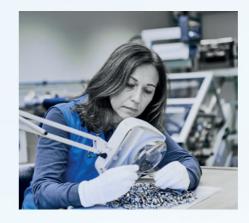








#### PIONIER IN DER KALTFLIESS-PRESSTECHNIK



Die Karl Schilt Metallwarenfabrik ist der Vorreiter in der Kaltumformung von Edelstahl Rostfrei. Wir haben uns in den vergangenen Jahrzehnten zu ausgewiesenen Spezialisten mit einem umfassenden Wissen entwickelt und diese Technologie konsequent verfeinert und ausgebaut. Komplexe Kaltfließpressteile mit außergewöhnlichen Geometrien nach Ihren Vorgaben liefern wir ebenso zuverlässig wie Standardware aus unserem umfangreichen Sortiment. Bei uns finden Sie zudem eine große Vielfalt an Produkten aus unterschiedlichen Werkstoffen.

Eine Spezialität sind Gewindestifte mit Spitze und Zapfen, die wir auf eigens dafür konstruierten Anlagen spanend nachbearbeiten. Durch die sorgfältige Nachbehandlung garantieren wir höchste Anforderungen an Qualität, technische Bauteilsauberkeit und Maßgenauigkeit. Sonderschrauben mit kleinen Köpfen sind eine weitere Besonderheit in unserem Portfolio: Bei uns erhalten Sie kaltgepresste Schrauben, deren Kopf kaum größer ist als das Gewinde.



# Ī

#### Leistungen

- Großes Sortiment an Innensechskant-Gewindestiften von M1,6 bis M42
- Fertigung individueller
  Zeichnungsteile exakt
  nach den Kundenvorgaben
- Fundierte technische Beratung und Entwicklungszusammenarbeit mit unseren Auftraggebern
- Normteilelager mit über
   200 Millionen Gewindestiften für eine Lieferfähigkeit von mehr als
   97 Prozent aus Lagervorrat
- Auswahl unterschiedlicher Schraubensicherungen erfüllt jede Anforderung

Die Zerspanung unterschiedlicher Materialien zählt zu unseren Kernkompetenzen. Dank unserer Flexibilität können wir zeitnah auf Ihre Wünsche reagieren.







## PRÄZISIONSDREHTEILE SEIT MEHR ALS 60 JAHREN





Erfahrung und Fortschrittsdenken sind seit mehr als 60 Jahren die Basis für den Erfolg der Ebinghaus GmbH. Unser Name bürgt für Präzisionsdrehteile, die alle professionellen Anforderungen bestens erfüllen. Im Fokus steht bei uns die Fertigung von Gewindestiften mit Innensechskant auf Stangen- und Schalttellerautomaten für jeden Bedarf, hier verfügen wir über umfangreiches Know-how.

Herausragend ist unser Angebot mit einem der größten Lagerbestände für genormte Gewindestifte in Europa. Neben der eigenen Fertigung sind wir seit Jahrzehnten der erfahrene Importeur. Eine dauerhaft sichere Verbindung gewährleisten unsere Produkte mit Schraubensicherung die verhindert, dass sich die Gewindestifte durch den Abfall der Vorspannkraft oder ein selbstständiges Losdrehen aufgrund dynamischer und statischer Belastungen lösen.





#### Leistungen

- Jahrzehntelange Kompetenz im Kaltfließpressen von Edelstahl Rostfrei und anderen Materialien
- Professioneller Prozessablauf, von der ersten Skizze bis zum fertigen Produkt, mit spezieller Oberflächenveredelung
- Eigene Fertigung von Gewindestiften bis M18
- Optimale Nachbearbeitung der Pressrohlinge an Maschinen mit CNC- und Kurvensteuerung
- Erfahrener Importeur mit riesigem Normteilelager und einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis

Wir sind Ihr zuverlässiger Partner, wenn es um flexible, kreative und qualitativ hochwertige Lösungen geht. Von der Zeichnung bis zum fertigen Erzeugnis mit individueller Nachbehandlung erhalten Sie bei uns alles aus einer Hand – und immer zu hervorragenden Konditionen.











#### VON DER KLEINSERIE BIS ZUM GROSSAUFTRAG



Ob Standardware oder außergewöhnliche Geometrien: Die Firma Erich Ulrich erfüllt jeden Wunsch. Großaufträge sind bei uns ebenso in den besten Händen wie kundenspezifische Kleinserien. Wir fertigen auch geringe Stückzahlen absolut schnell und verlässlich. Die enge Partnerschaft mit Ihnen, von der ersten Beratung über Entwicklung und Produktion bis zur Qualitätssicherung, bestimmt unser Handeln. Mit unserer immensen Lagerkapazität an genormten Gewindestiften und Schrauben zählen wir zu den führenden Anbietern in Europa.

Seit mehr als 40 Jahren bearbeiten wir praktisch alle Metalle nach dem Kaltfließpressverfahren, während dieser Zeit haben wir ein umfassendes Expertenwissen erworben. So sind wir heute in der Lage, Werkstücke bis M18 zu fertigen. Präzision ist eine unserer Stärken, auf die Sie sich hundertprozentig verlassen können. Mit unserer innovativen Anlagentechnik können wir prozesssicher mit kleinsten Toleranzen pressen.











Wir sind zertifiziert nach ISO 9001:2008

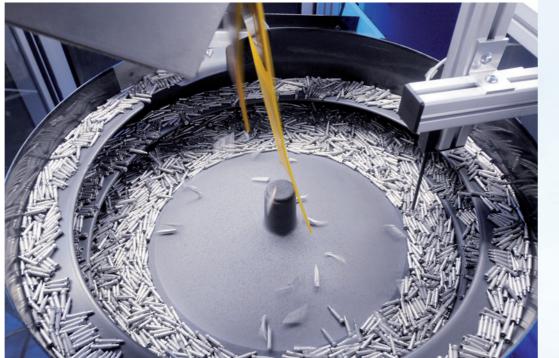
Renommierte Kunden aus der Elektroindustrie, der Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik und der Baubranche vertrauen auf unsere langjährige Kompetenz.











## UNSER QUALITÄTSMANAGEMENT MEHR ALS EIN VERSPRECHEN





An unserem Qualitätsmanagement lassen wir uns gerne messen. Das beginnt beim Materialeinkauf und zieht sich durch die gesamte Prozesskette bis zur Auslieferung. Mit Hilfe modernster Prüfverfahren während der Fertigung gewährleisten wir eine hundertprozentige Fehlerfreiheit – beispielsweise durch ein hochpräzises Luftmessgerät, das berührungslos die Werkstücke erfasst und kontrolliert. Das ist einzigartig in unserer Branche. Um beste Qualität sicherzustellen, produzieren wir unter stetig dokumentierten Qualitätskontrollen. Erstmusterprüfberichte, IMDS-Einträge, Werksprüfzeugnisse nach DIN EN 10204 bis hin zur 100-Prozent-Kontrolle mittels optoelektronischer Verfahren bieten wir gerne mit an. Unser Anspruch ist das kompromisslose Bekenntnis zum fehlerfreien Erzeugnis.



#### **SCHRAUBENSICHERUNGEN**

Schraubensicherungen sind ein wichtiges Qualitätsmerkmal, weil durch den Verlust von Klemmkraft die Verbindungen im Laufe der Zeit versagen können. Ursachen sind in erster Linie der Abfall der Vorspannkraft oder ein selbstständiges Losdrehen durch dynamische und statische Belastungen wie Vibrationen oder Temperaturveränderungen. Wir verwenden unterschiedliche Arten von Schraubensicherungen – dadurch wird verhindert, dass sich die Gewindestifte lösen.



#### KLEMMENDE SICHERUNG

Polyamid-Fleck oder Rundum-Beschichtung, VC3, Precote 19/2 Schwerpunktmäßig nach DIN 267 Teil 28

klemmend
vibrationshemmend
mehrfach wiederverwendbar
lebensmittelecht und umweltfreundlich, RoHS-konform
Größe und Position variabel
flexible Drehmomente
gute chemische Beständigkeit
dichtend (bei Rundumbeschichtungen)



# KLEMMENDE BESCHICHTUNG NYLONFADENSICHERUNG

klemmend
hohe Vibrationssicherheit
mehrfach wiederverwendbar
umweltfreundlich, RoHS-konform
nahezu unbegrenzt lagerfähig
sofort einsetzbar, keine Aushärtezeiten
flexible Drehmomente
gute chemische und thermische Beständigkeit



#### KEIL-STOP-SICHERUNG

klemmend
mehrfach wiederverwendbar
lebensmittelecht, umweltfreundlich
unempfindlich gegen Schmutz und Fett
hoher Losdrehmoment
hohe Vibrationssicherheit
Größe u. Position variabel
kein Abrieb beim Lösen
gute thermische und chemische Beständigkeit



#### KLEBENDE SICHERUNG

Überwiegend liefern wir Precote 80, 30, 85 und Scotch Grip 2353 nach DIN 267 Teil 27

klebend
sehr gute Dichteigenschaften
Größe und Position variabel
sehr gute chemische Beständigkeit
hohe Temperaturbeständigkeit
Scotch Grip – mehrfach wiederverwendbar

#### OBERFLÄCHEN

Unsere Oberflächenveredelung ist ein zusätzliches Angebot, das Sie bei uns aus einer Hand erhalten. Dafür arbeiten wir mit ausgewählten und qualifizierten Partnern zusammen. Wir übernehmen die Veredelung sämtlicher Produkte mit galvanischen Oberflächenbeschichtungen oder Zinklamellenüberzügen für den erforderlichen Korrosionsschutz bis zu 720 h.





#### OBERFLÄCHEN-SERVICE

galvanisch verzinken
Tempern
Dickschichtpassivieren und Versiegeln
Vernickeln
Zinklamellenüberzüge
wie Geomet und Deltaprotekt
Zink-Nickel



# WERKSTOFFE UND QUALITÄTEN

Renommierte Kunden aus der Elektroindustrie, der Automobilindustrie, der Luftund Raumfahrt, der Medizintechnik und der Baubranche vertrauen auf unser Können und unsere langjährige Kompetenz. Bei uns erhalten Sie Gewindestifte der ISO 4026 bis ISO 4029 als Press- oder Drehteil von M1,6 bis M42, ebenso wie Sonderteile mit und ohne Gewinde. Mit einem der größten Standardteilelager in Europa ist unsere Firmengruppe auch Ihr leistungsfähiger Lieferant.



#### STAHL

Härteklassen: 45H; 33H; 22H
Festigkeitsklassen: 8.8; 10.9; 12.9
C45PbCr / 35B2 / Cq15 / QSt36 /
34Cr4 / 42CrMo4
41Cr4 / SCM435

#### EDELSTAHL ROSTFREI

A1; A2; A4; A5 1.4305 / 1.4303 / 1.4567 / 1.4021 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 / 1.4578 / 1.4944.9

#### NE-METALLE

Messing: CuZn36 / Ms63Fs

Aluminium: AW 5019 / AW 6056 / AW 6082

Kupfer: Cu-Of





STAMMHAUS
SCHILT METALLWARENFABRIK IN BALGHEIM



#### Karl Schilt GmbH + Co.KG Metallwarenfabrik

Primstraße 22 D-78582 Balgheim Tel. +49 (0) 7424/9481-0 Fax +49 (0) 7424/501187 info@schilt.de



www.schilt.de



#### Alfred Ebinghaus GmbH & Co.KG Schraubenfabrik

Heiskampstraße 31 D-45527 Hattingen Tel. +49 (0) 2324/9340-0 Fax +49 (0) 2324/9340-30 info@ebinghaus.de



www.ebinghaus.de



# Erich Ulrich GmbH & Co.KG Kaltfließpressteile

Schwenninger Str. 4 D-78073 Bad Dürrheim Tel. +49 (0) 7726/9215-0 Fax +49 (0) 7726/1590 info@erich-ulrich.com



www.erich-ulrich.com